



## Tessuti a navetta

Scheda tecnica n°	Tessuto	Composizione

VARIABILI QUALITATIVE		RISULTATI ANALISI				REQUISITI		METODO		
Composizione	%							Reg. UE 2011/1007 ISO 1833		
Massa areica	$\frac{g}{m^2}$							UNI 5114		
		ORDITO		TRAMA		ORDITO	TRAMA			
Resistenza alla trazione	Kgf							ISO 13934-1		
Allungamento a rottura	%									
Resistenza alla lacerazione	Kgf							ISO 13937-2		
Resistenza alle cuciture	Kgf							ISO 13935-2		
Resistenza alla stramatura	Kgf							ISO 13936-1 3mm		
Elasticità	%							EN 14701		
Recupero elastico	%									
Resistenza allo scoppio	Bar							ISO 13938-1		
Resistenza all'abrasione										
Inizio degrado	N° cicli							ISO 12947-1-2		
Rottura	N° cicli									
Resistenza al pilling										
Martindale std. 1.000 cicli	1-5							IWS TM 196		
Martindale mod. 2000 cicli	1-5							ISO 12945-2		
Resistenza allo snagging	1-5							ASTM D3939		
		LUNGHEZZA		LARGHEZZA		AVVITAMENTO		LU/LA	AVV	
STABILITÀ DIMENSIONALE										
Vaporizzo	%								DIN 53894	
Lavaggio a mano	%								UNI 9294-5	
Lavaggio a macchina 30°C	%								ISO 6330	
Lavaggio a secco	%								ISO 3175	
COMPORAMENTO										
Vaporizzo	Commento								DIN 53894	
Lavaggio a mano	Commento								UNI 9294-5	
Lavaggio a macchina 30°C	Commento								ISO 6330	
Lavaggio a secco	Commento								ISO 3175	
SOLIDITÀ DEL COLORE A:		Scarica su striscia multifibre (DW)					Degrado	Scarica	Degr.	
		WO	PC	PL	PA	CO				AC
Lavaggio ad acqua 40°C	1-5									ISO 105-C06 A15
Acqua	1-5									ISO 105-E01
Lavaggio a secco	1-5									ISO 105-D01
Sudore acido	1-5									ISO 105-E04
Sudore basico	1-5									
Sfregamento a secco	1-5									ISO 105-X12
Sfregamento ad umido	1-5									
Luce	1-8									ISO 105-B02
Goccia d'acqua	1-5									ISO 105-E07

ETICHETTA DI MANUTENZIONE CONSIGLIATA SECONDO ISO 3758							
INDICAZIONI SUPPLEMENTARI							

